

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B574	VdTÜV Werkstoffblatt 424
Mo	14,0 - 17,0	14,00 - 17,00
Cr	14,0 - 18,0	14,50 - 17,50
Fe, max.	3,0	3,00
Co, max.	2,0	2,00
C, max.	0,015	0,009
Si, max.	0,08	0,050
Mn, max.	1,0	1,00
P, max.	0,04	0,020
S, max.	0,03	0,010
Ti, max.	0,7	0,70
Ni	Rest	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht	Stab	Stab	Schmiedestück
	D ≤ 88,9 mm	D ≤ 160 mm	D ≤ 250 mm
R _m (MPa)	≥ 690	700 - 900	
R _{p0,2} (MPa)	≥ 276	≥ 280	
R _{p1,0} (MPa)		≥ 315	
A (%)	≥ 40	≥ 40	
Av (J)		≥ 96	

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte