

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)**

SEW 390

C	≤ 0,030
Si	≤ 1,0
Mn	4,0 - 6,0
P	≤ 0,025
S	≤ 0,010
N	0,20 - 0,35
Cr	20,0 - 21,5
Mo	3,0 - 3,5
Ni	15,0 - 17,0
Nb	≤ 0,25

**MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**
**lösungsgeglüht**      Stab / Schmiedestück  
 D ≤ 300

R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	700 - 950
R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 365
A (%)	l ≥ 35, q/t ≥ 30
Av (J)*	l ≥ 85, q/t ≥ 55

\*optional

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte