

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM A479	VdTÜV Werkstoffblatt 473	DIN EN 10088-3
C, max.	0,020	0,020	0,020
Mn, max.	1,00	1,00	1,00
P, max.	0,030	0,030	0,030
S, max.	0,010	0,010	0,010
Si, max.	0,80	0,70	0,70
Cr	19,5 - 20,5	19,50 - 20,50	19,5 - 20,5
Ni	17,5 - 18,5	17,50 - 18,50	17,5 - 18,5
N	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25
Mo	6,0 - 6,5	6,00 - 7,00	6,0 - 7,0
Cu	0,50 - 1,00	0,50 - 1,00	0,50 - 1,00

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht

Stab

Halbzeug / Stab

D ≤ 160 mm

160mm < D ≤ 250mm

R _m (MPa)	≥ 655	650 - 800	650 - 850	
R _{p0,2} (MPa)	≥ 305	≥ 300	≥ 300	
R _{p1,0} (MPa)		≥ 340	≥ 340	
A (%)	≥ 35	≥ 35	l ≥ 35	q ≥ 30
Z (%)	≥ 50			
Av (J)			l ≥ 100*	q ≥ 60*

* optional

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte