

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B408/564	VdTÜV Werkstoffblatt 412
Ni	30,0 - 35,0	30,0 - 34,0
Co, max.		1,0
Ni + Co		30,0 - 34,0
Cr	19,0 - 23,0	19,0 - 23,0
Fe, min.	39,5	
Mn, max.	1,5	1,50
C, max.	0,10	0,04 - 0,10
Cu, max.	0,75	0,75
Si, max.	1,0	1,0
S, max.	0,015	0,020
Al	0,15 - 0,60	0,15 - 0,60
Ti	0,15 - 0,60	0,15 - 0,60
Al + Ti, max.		0,7* bzw. 1,0
P, max.		0,030

* für Betriebstemperaturen 600 - 700 °C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN
lösungsgeglüht

	Stab	Schmiedestück	Stab / Schmiedestück
	ASTM B408	ASTM B564	
R _m (MPa)	≥ 515	≥ 517	450 - 700
R _{p0,2} (MPa)	≥ 205	≥ 207	≥ 170
R _{p1,0} (MPa)			≥ 200
A (%)	≥ 30	≥ 30	l ≥ 35, q/t ≥ 30
Av (J)			l ≥ 160, q/t ≥ 80
Korngröße			≤ 5

weichgeglüht

	Stab / Schmiedestück
R _m (MPa)	500 - 750
R _{p0,2} (MPa)	≥ 210
R _{p1,0} (MPa)	≥ 240
A (%)	l ≥ 35, q/t ≥ 30
Av (J)	l ≥ 160, q/t ≥ 80
Korngröße	≤ 5

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte