

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B408/564	DIN EN 10302
Ni	30,0 - 35,0	30,0 - 34,0
Cr	19,0 - 23,0	19,0 - 22,0
Fe, min.	39,5	
Mn, max.	1,5	1,50
C	0,06 - 0,10	0,05 - 0,10
Cu, max.	0,75	0,50
Si, max.	1,0	0,70
S, max.	0,015	0,010
Al	0,15 - 0,60	0,25 - 0,65
Ti	0,15 - 0,60	0,25 - 0,65
Al + Ti	0,85 - 1,20	
P, max.		0,015

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht	Stab	Schmiedestück	Stab / Schmiedestück D ≤ 160 mm
	ASTM B408	ASTM B564	
R _m (MPa)	≥ 448		500 - 750
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 170		≥ 170
R _{p 1,0} (MPa)			≥ 200
A (%)	≥ 30		l ≥ 35, q/t ≥ 30
Korngröße	≤ 5		

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte