

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM A453 Grade 660	VdTÜV Werkstoffblatt 435	DIN EN 10269
C, max.	0,08	0,08	0,03 - 0,08
Mn, max.	2,00	2,00	1,00 - 2,00
P, max.	0,040	0,030	0,025
S, max.	0,030	0,030	0,015
Si, max.	1,00	1,00	1,00
Cr	13,5 - 16,0	13,50 - 16,00	13,5 - 16,0
Ni	24,0 - 27,0	24,0 - 27,0	24,0 - 27,0
Mo	1,00 - 1,50	1,00 - 1,50	1,00 - 1,50
Ti	1,90 - 2,35	1,9 - 2,3	1,90 - 2,30
Al, max.	0,35	0,35	0,35
V	0,10 - 0,50	0,10 - 0,50	0,10 - 0,50
B	0,001 - 0,010	0,003 - 0,010	0,003 - 0,010

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht + ausgelagert	Stab	Stab / Schmiedestück	Stab
		D ≤ 300 mm	D ≤ 160 mm
R _m (MPa)	≥ 895	900 - 1200	900 - 1150
R _{p0,2} (MPa)	≥ 585	≥ 600	≥ 600
A (%)	≥ 15	l ≥ 16, q ≥ 14	l ≥ 15
Z (%)	≥ 18		
Av (J)		l ≥ 56, q/t ≥ 32	≥ 50
Härte (HB)	248 - 341		

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte