

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B564/574	VdTÜV Werkstoffblatt 479
Mo	12,5 - 14,5	12,5 -14,5
Cr	20,0 - 22,5	20,0 - 22,5
Fe	2,0 - 6,0	2,0 - 6,0
W	2,5 - 3,5	2,5 - 3,5
Co, max.	2,5	2,5
C, max.	0,015	0,010
Si, max.	0,08	0,080
Mn, max.	0,50	0,50
V, max.	0,35	0,35
P, max.	0,02	0,025
S, max.	0,02	0,010
Ni	Rest	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht	Stab	Schmiedestück	Stab	Schmiedestück
	ASTM B574	ASTM B564	D ≤ 250 mm	D ≤ 160 mm
R _m (MPa)	≥ 690		690 - 950	
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 310		≥ 310	
R _{p 1,0} (MPa)			≥ 335	
A (%)	≥ 45		≥ 45	
Av (J)			≥ 120	

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte