

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)**

	ASTM B564/574	VdTÜV Werkstoffblatt 505
Mo	15,0 - 16,5	15,0 - 16,5
Cr	22,0 - 24,0	22,0 - 24,0
Fe, max.	1,5	1,5
Co, max.	0,3	0,3
C, max.	0,010	0,010
Si, max.	0,10	0,10
Mn, max.	0,5	0,50
P, max.	0,015	0,015
S, max.	0,010	0,010
Ni	Rest	Rest
Al	0,1 - 0,4	0,1 - 0,4
Cu, max.	0,50	0,5

**MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

lösungsgeglüht	Stab	Schmiedestück	Stab	Schmiedestück
	ASTM B574	ASTM B564	D ≤ 200 mm	D ≥ 200 mm
R <sub>m</sub> (MPa)	≥ 690		690 - 900	650 - 900
R <sub>p 0,2</sub> (MPa)	≥ 310		≥ 340	≥ 320
R <sub>p 1,0</sub> (MPa)			≥ 380	≥ 360
A (%)	≥ 45		≥ 40	≥ 40
Av (J)			≥ 180	≥ 180 (D ≤ 300 mm)

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte