

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B335/564	VdTÜV Werkstoffblatt 436
Ni	Rest	Rest
Fe, max.	2,0	2,0
Mn, max.	1,0	1,0
C, max.	0,02	0,01
Si, max.	0,10	0,08
S, max.	0,03	0,015
Cr, max.	1,0	1,0
Mo	26,0 - 30,0	26,0 - 30,0
P, max.	0,04	0,03
Co, max.	1,00	1,00

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	Stab	Schmiedestück	Stab / Schmiedestück
	7,94 mm ≤ D ≤ 88,9 mm ASTM B335	ASTM B564	D ≤ 90 mm VdTÜV Werkstoffblatt 436
lösungsgeglüht			
R _m (MPa)	≥ 760		745 - 950
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 350		≥ 325
R _{p 1,0} (MPa)			≥ 370
A (%)	≥ 40		≥ 40
Av (J)			≥ 120

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte