

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B166/564	DIN 17742
Ni	min. 58,0	Rest
Cr	27,0 - 31,0	27,0 - 31,0
Fe	7,0 - 11,0	7,0 - 11,0
Mn, max.	0,5	0,50
C, max.	0,05	0,05
Cu, max.	0,5	0,50
Si, max.	0,5	0,50
S, max.	0,015	0,015
P, max.		0,020
Al, max.		0,50
Ti, max.		0,50

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht	Stab	Schmiedestück	Stab
	ASTM B166	ASTM B564	D ≤ 100 mm DIN 17752
R _m (MPa)	≥ 586		≥ 590
R _{p0,2} (MPa)	≥ 241		≥ 240
A (%)	≥ 30		≥ 30

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte