

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B564/574	VdTÜV Werkstoffblatt 400	DIN 17744
Mo	15,0 - 17,0	15,00 - 17,00	15,0 - 17,0
Cr	14,5 - 16,5	14,50 - 16,50	14,5 - 16,5
Fe	4,0 - 7,0	4,00 - 7,00	4,0 - 7,0
W	3,0 - 4,5	3,00 - 4,50	3,0 - 4,5
Co, max.	2,5	2,50	2,5
C, max.	0,010	0,01	0,010
Si, max.	0,08	0,08	0,08
Mn, max.	1,0	1,00	1,0
V, max.	0,35	0,35	0,35
P, max.	0,04	0,025	0,020
S, max.	0,03	0,010	0,015
Ni	Rest	Rest	Rest
Cu, max.			0,50

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht

	Stab D ≤ 88,9 mm ASTM B574	Schmiedestück ASTM B564	Stab D ≤ 250 mm	Schmiedestück D ≤ 90 mm	Stab D ≤ 100 mm DIN 17752
R _m (MPa)	≥ 690		700 - 950		≥ 690
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 283		≥ 280		≥ 280
R _{p 1,0} (MPa)			≥ 300		≥ 300
A (%)	≥ 40		q/t ≥ 25 / l ≥ 35		≥ 35
Av (J)			q/t ≥ 72 / l ≥ 96		
Härte (HBW 2,5/62,5)					max. 240

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte