

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B425/564	VdTÜV Werkstoffblatt 432	DIN 17744
Ni	38,0 - 46,0	38,0 - 46,0	38,0 - 46,0
Cr	19,5 - 23,5	19,5 - 23,5	19,5 - 23,5
Fe	22,0 min.	Rest	Rest
Mn, max.	1,0	1,00	1,00
C, max.	0,05	0,025	0,025
Cu	1,5 - 3,0	1,50 - 3,00	1,5 - 3,0
Si, max.	0,5	0,50	0,50
S, max.	0,03	0,010	0,015
Al, max.	0,2	0,20	0,20
Ti	0,6 - 1,2	0,60 - 1,20	0,60 - 1,20
Mo	2,5 - 3,5	2,50 - 3,50	2,5 - 3,5
P, max.		0,020	0,020
Co, max.			1,00

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

weichgeglüht	Stab	Schmiedestück	Stab / Schmiedestück	Stab
	ASTM B425	ASTM B564	D ≤ 240 mm	D ≤ 160 mm DIN 17752
R _m (MPa)	≥ 586		550 - 750	≥ 590
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 241		≥ 220	≥ 240
R _{p 1,0} (MPa)			≥ 250	≥ 270
A (%)	≥ 30		≥ 35	≥ 30
Av (J)			I ≥ 120, q/t ≥ 80	
Härte (HBW 2,5/62,5)				max. 210

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte