

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B637	DIN EN 10269
C	0,10 max.	0,04 - 0,10
Mn, max.	1,00	1,00
Si, max.	1,00	1,00
S, max.	0,015	0,015
Cr	18,00 - 21,00	18,0 - 21,0
Ti	1,80 - 2,70	1,80 - 2,70
Al	0,50 - 1,80	1,00 - 1,80
Fe, max.	3,00	1,50
Ni	Rest	≥ 65
P, max.		0,020
B, max.		0,008
Cu, max.		0,20
Co, max.		1,00

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

lösungsgeglüht + ausgelagert

Stab / Schmiedestück

Stab / Schmiedestück

D ≤ 160 mm

R _m (MPa)	≥ 930	1000 - 1300
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 620	≥ 600
A (%)	≥ 20	≥ 12
Z (%)		≥ 12
Av (J)		≥ 20

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte