

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B348/381	DIN 17850
N, max.	0,03	0,05
C, max.	0,08	0,06
H, max.	0,015	0,013
Fe, max.	0,30	0,20
O, max.	0,25	0,18
Sonstige, einzeln, max.	0,1	0,10
Sonstige, zusammen, max.	0,4	0,40
Ti	Rest	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

geglüht	Stab		Schmiedestück	
	ASTM B348	ASTM B381	D ≤ 100 mm DIN 17862	D ≤ 100 mm DIN 17864
R _m (MPa)	≥ 345		390 - 540	
R _{p 0,2} (MPa)	≥ 275		≥ 250	
R _{p 1,0} (MPa)			≥ 270	
A (%)	≥ 20		l ≥ 22, q ≥ 20	
Z (%)	≥ 30		≥ 30	
Av (J)			l ≥ 41, q ≥ 34*	

* optional

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte