

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN (%)

	ASTM B348/381	DIN 17851
N, max.	0,05	0,05
C, max.	0,08	0,08
H, max.	0,015	0,015
Fe, max.	0,40	0,30
O, max.	0,20	0,20
Al	5,5 - 6,75	5,50 - 6,75
V	3,5 - 4,5	3,5 - 4,5
Sonstige, einzeln, max.	0,1	0,10
Sonstige, zusammen, max.	0,4	0,40
Ti	Rest	Rest

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

geglüht	Stab	Schmiedestück	Stab	Schmiedestück
	ASTM B348	ASTM B381	D ≤ 150 mm DIN 17862	D ≤ 150 mm DIN 17864
R _m (MPa)	≥ 895		≥ 900	
R _{p0,2} (MPa)	≥ 828		≥ 830	
A (%)	≥ 10		≥ 8 (≥ 10: 10 mm ≤ D ≤ 80 mm)	
Z (%)	≥ 25		≥ 20 (≥ 25: 10 mm ≤ D ≤ 80 mm)	

Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte