

	ASTM B425/564	VdTÜV Werkstoffblatt 432	DIN 17744
Ni	38,0 - 46,0	38,0 - 46,0	38,0 - 46,0
Cr	19,5 - 23,5	19,5 - 23,5	19,5 - 23,5
Fe	22,0 min.	Bal.	Bal.
Mn, max.	1,0	1,00	1,00
C, max.	0,05	0,025	0,025
Cu	1,5 - 3,0	1,50 - 3,00	1,5 - 3,0
Si, max.	0,5	0,50	0,50
S, max.	0,03	0,010	0,015
Al, max.	0,2	0,20	0,20
Ti	0,6 - 1,2	0,60 - 1,20	0,60 - 1,20
Mo	2,5 - 3,5	2,50 - 3,50	2,5 - 3,5
P, max.		0,020	0,020
Co, max.			1,00

**MECHANICAL PROPERTIES**

	annealed		bar / forging D ≤ 240 mm	bar D ≤ 160 mm DIN 17752
	bar ASTM B425	forging ASTM B564		
R <sub>m</sub> (MPa)	≥ 586		550 - 750	≥ 590
R <sub>p 0,2</sub> (MPa)	≥ 241		≥ 220	≥ 240
R <sub>p 1,0</sub> (MPa)			≥ 250	≥ 270
A (%)	≥ 30		≥ 35	≥ 30
Av (J)			I ≥ 120, q/t ≥ 80	
hardness (HBW 2,5/62,5)				max. 210

All information are supplied without liability.